

# HEINRICH FONDERIE





Nous sommes 200 personnes  
dans le groupe VHM.



**1923 : Création des ÉTABLISSEMENTS VICTOR HEINRICH – Fonderie et Mécaniques**

**1992 : Création de la Holding Victor Heinrich Molsheim (Sté familiale)**

ainsi que des filiales **HEINRICH CANALISATION**, **HEINRICH ÉCLAIRAGE**  
et **HEINRICH FONDERIE**

**1994 : Installation de l'unité de récupération des sables de fonderie**

**1999 : Création de CIT'YFONTE**

**2001 : Démarrage de la fusion électrique**

**De 2007 à 2010 : Remaniement complet  
de l'unité de production**

**2013 : 13<sup>ème</sup> dépôt HEINRICH CANALISATION**

**2015 : Création de 3D services – prototypage 3D polymère**



# HEINRICH CANALISATION



## 13 AGENCES COMMERCIALES et plus de 90 ans d'expérience!

- une gamme complète de produits pour l'adduction d'eau, l'assainissement, la voirie
- une expérience reconnue
- un stock important de 25 000 références
- des professionnels expérimentés à votre service
- une certification ISO 9001
- des expéditions en France et à l'étranger.

ADDITION

ASSAINISSEMENT

VOIRIE

Metz (57)  
Reims (51) Sarrebourg (57)  
Nancy (54) **Molsheim (67)**  
Troyes (10) Colmar (68)  
Mulhouse (68)  
Dijon (21) Héricourt (70)  
Besançon (25)  
Chalon/s/Saône (71)  
Annecy (74)

Victor HEINRICH  
Molsheim

SIÈGE 8 rue de la Fonderie - CS 89109 - F - 67129 MOLSHEIM CEDEX  
Tél. : +33(0)3.88.49.47.00 / Fax : +33(0)3.88.38.22.88 - e-mail : canalisation@vhm.fr



# HEINRICH ÉCLAIRAGE et CIT'YFONTE

**HEINRICH**  
ÉCLAIRAGE



Innovation

Nous concevons et fabriquons des produits d'éclairage et de mobilier urbain, en collaboration avec les BUREAUX D'ÉTUDES, ARCHITECTES, PAYSAGISTES ET COLLECTIVITÉS LOCALES.  
Du matériel robuste aux lignes traditionnelles ou très contemporaines, alliant tous types de matériaux : FONTE, ACIER, BOIS, POLYMÈRES...



Personnalisation



Pérennité

Notre expérience de FONDEURS et de MÉTALLIERS DEPUIS 1923 alliée à la capacité de concevoir, d'imaginer, de personnaliser au travers de notre bureau d'études, nous permettent aujourd'hui de nous inscrire dans des projets d'une grande modernité et diversité de styles, ainsi que de fabriquer et finaliser nos produits (fonderie, soudure, assemblage, galvanisation, peinture...)

# FICHE D'IDENTITÉ

<b>Raison Sociale</b>	⇒	HEINRICH FONDERIE
<b>Adresse</b>	⇒	8 rue de la Fonderie 67129 MOLLSHEIM CEDEX CS89109
<b>Téléphone</b>	⇒	+333.88.49.47.10
<b>Télécopie</b>	⇒	+333.88.49.47.15
<b>Email</b>	⇒	<a href="mailto:fonderie@vhm.fr">fonderie@vhm.fr</a>
<b>Forme juridique</b>	⇒	SAS
<b>Capital</b>	⇒	715 600 Euros
<b>Activité</b>	⇒	Fonderie et ateliers mécaniques
<b>Date de création</b>	⇒	1923
<b>Effectif</b>	⇒	40 personnes
<b>Groupe</b>	⇒	VHM ( <b>V</b> ictor <b>H</b> einrich <b>M</b> olsheim)

## ***Nos différentes installations...***

**1994** : Unité de récupération des sables

**2001** : Fusion électrique

**2007** : Bâtiment noyautage + sablerie automatique

**2008** : Chantier moulage motte  
+ rénovation de l'unité de production

**2009** : Nouveau bâtiment pour usinage, contrôle et traitement de surface. Installation zone de coulée. Unité automatisée de stockage des mottes.

**2010** : Cellule robotisée d'ébarbage

**2013** : Atelier de modelage intégré

**2015** : Imprimante 3 D



# NOS PRESTATIONS

## FONDERIE

Chantiers moulage main et moulage motte

## MÉCANIQUES

Usinage CN et traditionnel

## TRAITEMENTS DE SURFACE

Peinture liquide, peinture poudre, « Rilsan », Epoxy

## MONTAGE & ASSEMBLAGE

Fabrication d'ensembles et  
contrôles d'étanchéité

# NOTRE SAVOIR FAIRE

**Prototype, pièce unitaire, petite et moyenne série**

- FONDERIE
- USINAGE
- TRAITEMENT DE SURFACE
- ASSEMBLAGE
- LOGISTIQUE & FLEXIBILITÉ

## Fonte ENGJL

<b>200</b>	Fonte ENGJS :	350-22	450-10
<b>250</b>		400-15	500-7
<b>300</b>		400-18	500-14
		400-18	600-3
		400-18 LT	600-10
		700-2	

Fonte SiMo 4-0.6 / 4-1 / 4.8 - 0.6

Fonte NiCr résistante à l'abrasion

EN-GJN-HV 520 / HV 550 / HV 600

sur demande

# NOS MOYENS DE PRODUCTION

## ATELIER DE MODELAGE INTÉGRÉ



## GESTION INFORMATISÉE DES OUTILLAGES



# NOS MOYENS DE PRODUCTION

## FUSION ÉLECTRIQUE

2 fours 750KW, Fréquence 1000 Hertz

Temps de fusion : 45 min

Capacité / four : 1 Tonne



# NOS MOYENS DE PRODUCTION

## CHANTIER AUTOMATISÉ DE MOULAGE MOTTES

Dimensions : de 600x600 à 980x980 ht 2x300

Poids de pièce maximum : 200 kg

Petite et moyenne série

Procédé furanique sable auto-durcissant

Zone de stockage avant et après coulée automatisée



# NOS MOYENS DE PRODUCTION

## CHANTIER DE MOULAGE MAIN

Dimension maximum : 3800 x 1000 mm

Poids de pièce maximum : 1 T

Prototype, pièce unitaire et petite série

Procédé furanique sable auto-durcissant



# NOS MOYENS DE PRODUCTION



## NOYAUTAGE MACHINE

Sablerie automatique

Procédé BETASET

**3 machines automatiques**

Capacité : 1,5 , 10 et 36 litres



## NOYAUTAGE MAIN

Procédé furanique  
sable auto-durcissant



# NOS MOYENS DE PRODUCTION

## FINITION

### *GRENAILLAGE*

1 Grenailleuse à tunnel 1000x600 mm

2 Grenailleuses à charges suspendues 1200x1200x1600 mm

### *EBARBAGE*

Tourets à meuler, meuleuses haute fréquence  
et pneumatique

Cellule robotisée d'ébarbage



# NOS MOYENS DE PRODUCTION

## USINAGE

### *CENTRES A COMMANDE NUMERIQUE*

Tournage CN jusqu'au diam. 660 mm, Lg 1500 mm

Centre d'usinage 4 axes 500x400x400 mm

Centre d'usinage 4 axes 800x800x500 mm

### *TRADITIONNEL*

Tournage conventionnel jusqu'au diam. 980 mm,  
Lg 4000 mm

Fraisage jusqu'à 1000 mm

Perçage



# NOS MOYENS DE PRODUCTION

## AUTRES PRESTATIONS

### *TRAITEMENT DE SURFACE*

Peinture liquide et poudre  
Rilsan, Epoxy



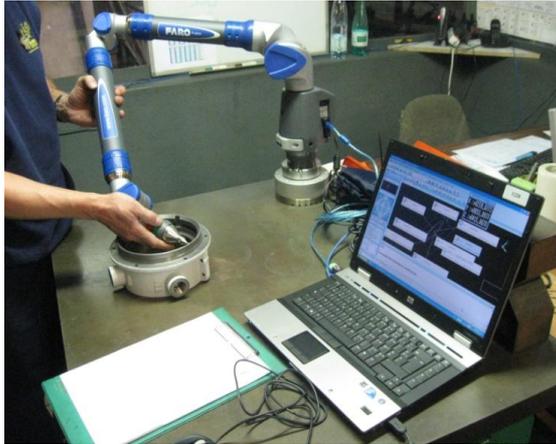
### *MONTAGE*

Montage d'ensemble complet  
et contrôle d'étanchéité sur demande



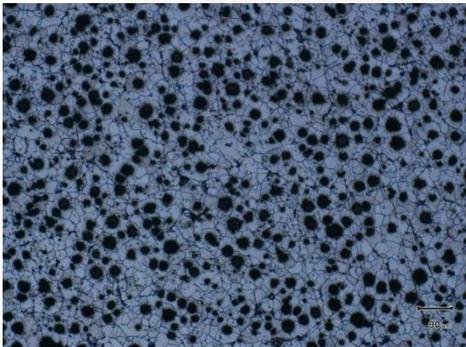
### *LOGISTIQUE ET FLEXIBILITE*

# MOYENS DE CONTRÔLE ASSURANCE QUALITÉ



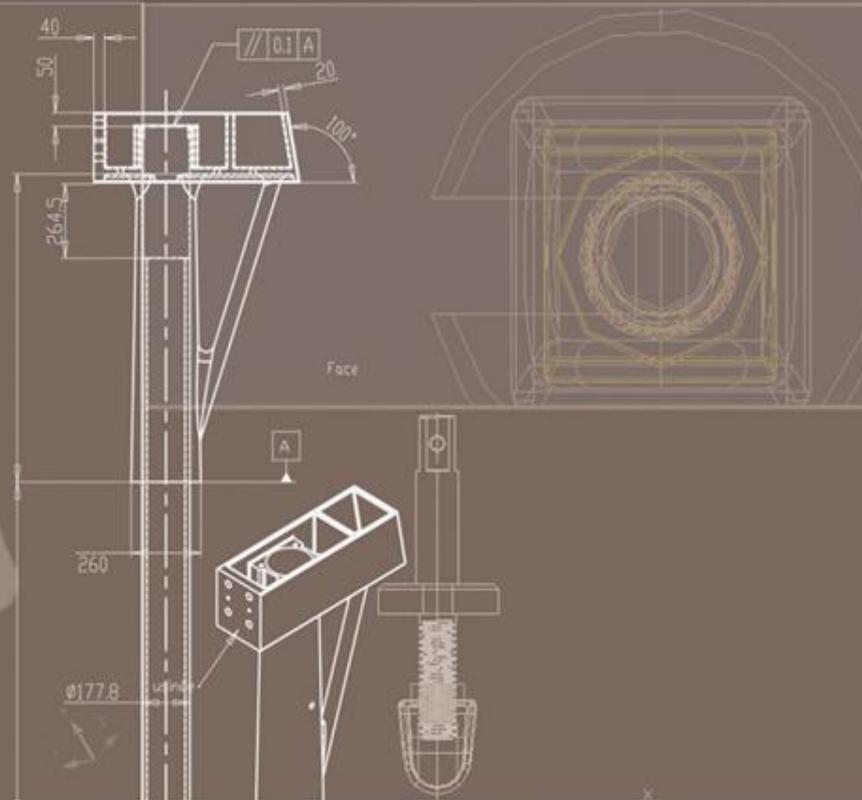
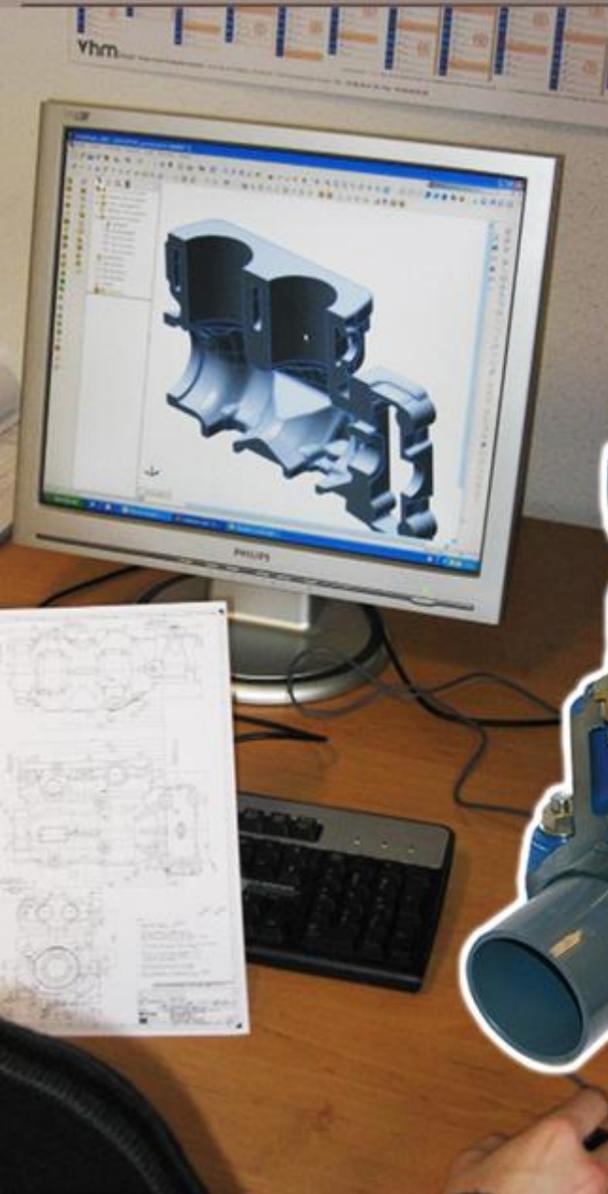
## MOYENS DE CONTRÔLE

- Analyses et caractéristiques des sables
- Caractéristiques mécaniques
- Dureté
- Analyse spectrométrique
- Analyse chimique
- Ultrasons
- Radioscopie
- Contrôle dimensionnel
- Ressuage



## TRAITEMENT THERMIQUE

- Stabilisation
- Ferritisation
- Recuit



**Logiciels de conception,  
de simulation  
et de rendu 3D  
Prototypage sur imprimante 3D  
490x390x200**

**CHANTIER DE MOULAGE AUTOMATIQUE**

**CHANTIER DE MOULAGE EN FOSSE**

Nous avons lié des partenariats avec des fonderies européennes, notamment en France et en Allemagne, qui nous permettent de nous positionner sur les créneaux de la grande série ainsi que des pièces au-delà d'1 Tonne.



# QUELQUES RÉFÉRENCES



## VOS CONTACTS

Direction Commerciale  
Bernard MEHUL

Service commercial  
Valérie REYSZ  
Gilles FIX

Directeur de Production  
Laurent Poux

Administration des ventes  
Valérie REYSZ  
Laurence WELSCHINGER

Qualité  
Jean Philippe  
BEUTEL